



QualityTechnologyProfessionalism

# QTP® 4051

## Однокомпонентная полиуретановая краска

### ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная полиуретановая краска, глянцевая.  
Не содержит растворители, отверждается влагой воздуха.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для устройства тонкослойных колерованных защитных покрытий на бетонных и минеральных основаниях;
- возможно создание шероховатой поверхности при послойном нанесении с просыпкой кварцевым песком между слоями

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая укрывистость
- легкость в нанесении
- не имеет неприятного запаха при нанесении
- высокая износостойкость
- температура нанесения от -20°C до +30°C
- для наружных и внутренних работ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см <sup>3</sup>	DIN 51 757	1,20

### Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянное	+50°C
Кратковременное, но не более 7 дней	+80°C
Кратковременное, но не более 12 часов	+100°C

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### РАСХОД QTP 4051

QTP 4051 наносится тонкими слоями, с расходом не более 0,15 кг/м<sup>2</sup>  
Для повышения антискользящих свойств, износостойчивости покрытия можно применить присыпку сухим кварцевым песком между слоями.

#### Требования к основанию

Рекомендуемые типы оснований: эпоксиды (уточнять у производителя), полиуретаны, новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.



QualityTechnologyProfessionalism

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

Работы по устройству полимерного покрытия необходимо производить не ранее чем основание достигнет 70% своей марочной прочности и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях возможны влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения (цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок) должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см<sup>2</sup>). Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 2-х метровой рейке. Дефекты основания (трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки) перед нанесением полимерного покрытия должны быть отремонтированы.

### Подготовка основания

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшими методами подготовки основания являются фрезерование или дробеструйная обработка. Наиболее распространенным видом подготовки основания является шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные элементы различной крупности. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность. Желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получится в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения **QTP 4051** должна быть не менее -20°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее -20°C и не более +30°C.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

При влажности воздуха (менее 60%) время полимеризации будет увеличено, так как материал полимеризуется под воздействием влаги воздуха..

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура **QTP 4051** должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°C, а при низкой - нагреть до +23° - +25°C.



QualityTechnologyProfessionalism

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

### Подготовка состава перед нанесением

Перемешивание состава **QTP 4051** производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

### Укладка материала

Укладывается как самостоятельное тонкослойное (окрасочное) покрытие на предварительно загрунтованное основание. В качестве грунта рекомендован **QTP 4000**.

Укладка покрытия выполняется с помощью велюрового валика (рекомендуемая длина ворса около 6 мм). В отдельных случаях целесообразно наносить состав с помощью ракеля с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком.

В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков. Слой краски должен наноситься равномерно. Не допускать перерасхода материала.

### Временные перерывы между слоями\*

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	4 часа	3 часа	2 часа
Максимум	6 часов	5 часов	4 часа

При нанесении в отрицательных температурах, интервалы между слоями могут быть 12-16 часов, так же увеличится время отверждения. Временной фактор зависит от влажности воздуха при нанесении. Рекомендованы предварительные тесты.

### Время отверждения\*

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	6 часов	4 часа	4 часа
Легкая нагрузка	12 часов	12 часов	10 часов
Полная нагрузка	24 часов	24 часов	24 часов

\*показатели справедливы при 75-80 % влажности воздуха. При влажности воздуха ниже 70-60% увеличиваются интервалы между слоями и временем отверждения.

### ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Перед применением материала QTP 4051 рекомендуется сделать тестовый участок, что позволит протестировать материал, а также рассчитать оптимальный расход.

### УПАКОВКА

QTP 4051

24 кг – металлическое ведро 20 л  
6 кг – металлическое ведро 5 л

### ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет: серый

Густая жидкость.

Воздействие УФ вызывает пожелтение.

### ХРАНЕНИЕ



QualityTechnologyProfessionalism

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

6 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

**QTP 4051** содержит изоцианаты и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав не подвержен кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для раскристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60°С не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании QTP.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в техническом отделе компании QTP.

Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные кремы.

## ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

**QTP 4051** с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: ксилол, уайт спирит, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а так же рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не



QualityTechnologyProfessionalism

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TDS rev.  
251119  
Page 5

+7 (495) 374-63-99  
[e-mail: qtp@qtp.ru](mailto:qtp@qtp.ru)  
[www.qtp.ru](http://www.qtp.ru)

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.